

MODE OPÉRATOIRE AMIANTE

ÉTAT DE LIEUX ET PERSPECTIVE



Journée Régionale de Santé 2026 :
Prévention en santé au travail


**MINISTÈRE
DU TRAVAIL
ET DES SOLIDARITÉS**
*Liberté
Égalité
Fraternité*

Carsat Retraite
& Santé
au travail
Pays de la Loire

Etat
des
lieux

Décret 2012-639 du 04/05/2012

Sous-section 1

R. 4412-94 à 96 CT

Champ d'application et définitions

Sous-section 2

R. 4412-97 à 124 CT

Dispositions communes à toutes les activités comportant des risques d'exposition à l'amiante

Sous-section 3

R. 4412-125 à 143 CT

Dispositions spécifiques aux activités d'encapsulation et de retrait d'amiante ou d'articles en contenant

Entreprise Certifiée

Plan de retrait pour chaque chantier

Travailleurs formés par un OFC

Sous-section 4

R. 4412-144 à 148 CT

Dispositions particulières aux interventions sur des matériaux, des équipements, des matériels ou des articles susceptibles de provoquer l'émission de fibres d'amiante.

Mode opératoire (MO)

Travailleurs formés par un OF voire l'entreprise

(doivent disposer d'une plate forme pédagogique)

Situer la
réglementation





- ➡ Le MO est « le » **document de prévention amiante** pour la « sous-section 4 »
- ➡ Rassembler dans **un seul document** et pour chaque processus les résultats de l'évaluation des risques
- ➡ Il doit décrire les mesures de prévention et de protection mises en œuvre pour un processus donné



**Contenu d'un
mode opératoire**





Contenu d'un
mode opératoire



Etat
des
lieux



Médecin du travail
et CSE



Avis



ETABLISSEMENT

MODE OPÉRATOIRE



DUER



Contenu d'un
mode opératoire

Avant sa 1^{ère} mise
en œuvre



Inspecteur de travail
et Carsat-OPPBTP
du lieu de l'établissement

1^{ère} fois



Si intervention
> 5 jours



Inspecteur de travail et Carsat-OPPBTP
du lieu de l'intervention

- Lieu, date, durée de l'intervention
- Localisation et description de l'environnement
- Dossiers techniques de repérages
- Liste des travailleurs



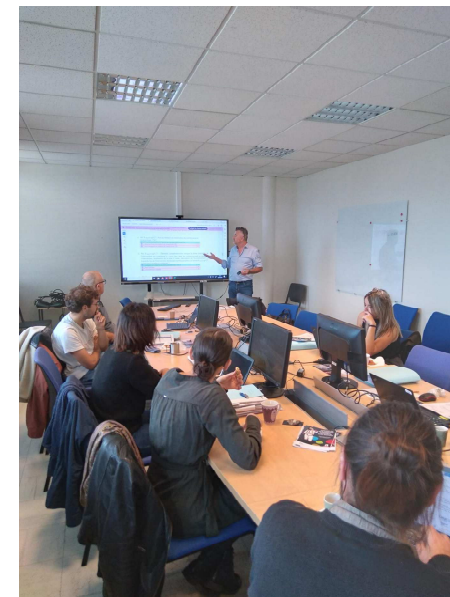


Campagne partenariale d'analyse des MO par :

- le RRPa de la DREETS des Pays de la Loire
- le service prévention de la CARSAT Pays de la Loire

Objectif :

1. Effectuer un bilan général qualitatif des MO amiante par rapport aux exigences réglementaires
2. Identifier leurs propres manquements afin de procéder aux ajustements
3. Accompagner les professionnels dans l'élévation de la qualité des MO
4. Protéger les travailleurs réalisant des interventions amiante



**Constat par les services
institutionnels**





Outil d'analyse des modes opératoires

Interventions dites de sous – section 4
Article R. 4309-61, 1° du code du travail

MODE OPERATOIRE (MO) ETUDIE PAR :

Nom	<input type="checkbox"/> Madame <input type="checkbox"/> Monsieur
Prénom	Function
Raison sociale	
Organisme	
Adresse	
Code postal	
Ville	

Numérotation du MO (codification interne pour le classement des MO)

RENSEIGNEMENTS GENERAUX

1. <input type="checkbox"/> Entreprise privée <input type="checkbox"/> Etablissement public
2. Nom de l'entreprise ou de l'établissement :
3. Adresse :
4. Code postal : Département :
5. Ville :
6. Référence du MO : Version du MO :
7. Processus : Matériau : Technique : Moyens de protection collective (MPC) de processus :
8. Date d'élaboration du MO :
9. Nom du rédacteur :
10. Type de MO <input type="checkbox"/> 1 ^{er} établissement <input type="checkbox"/> Modifié
11. Durée prévisible de l'intervention <input type="checkbox"/> < à 5 jours <input type="checkbox"/> > à 5 jours

Carsat Retraire & Santé au travail
Pays de la Loire

MINISTÈRE DU TRAVAIL DE LA SANTÉ ET DES SOLIDARITÉS
Délégation Régionale

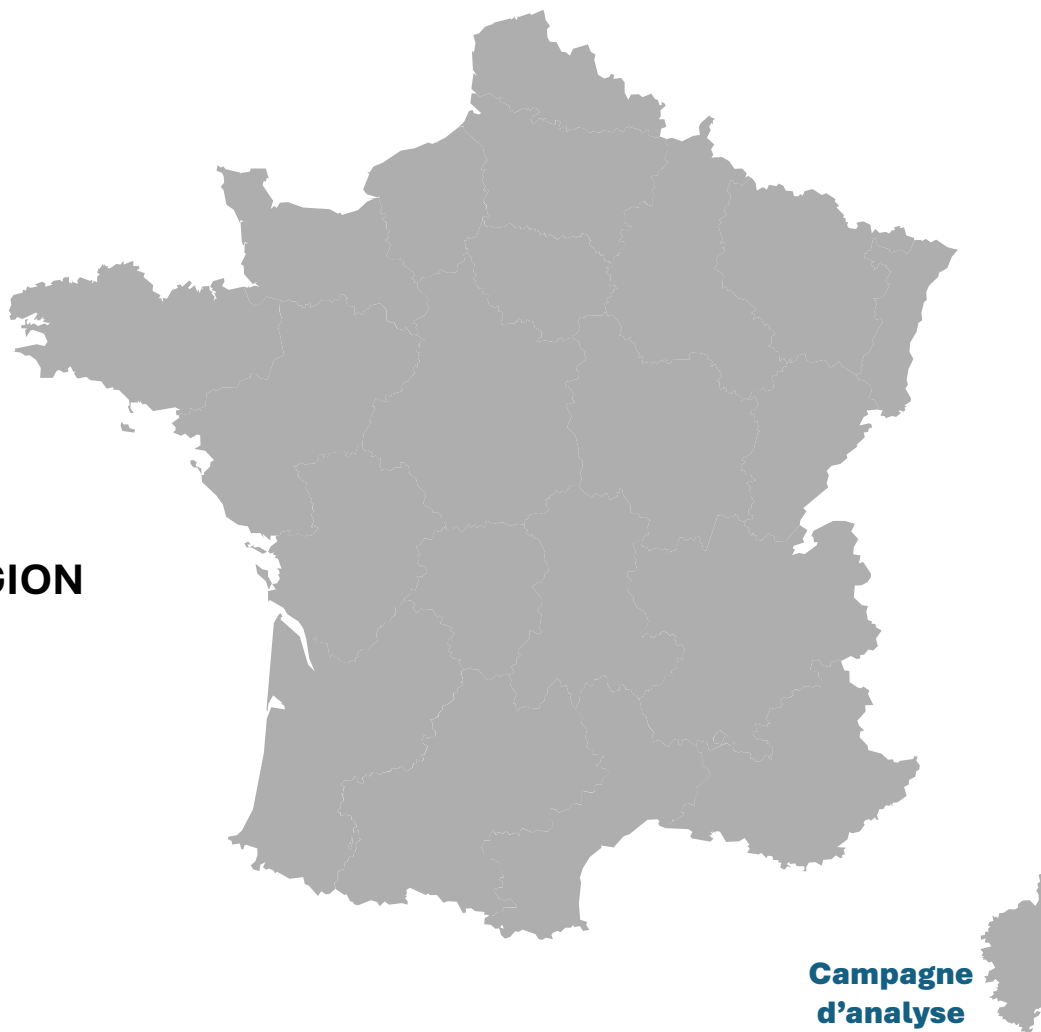
Elaboration
d'un outil





MO ANALYSÉS PAR RÉGION

nombre = 100

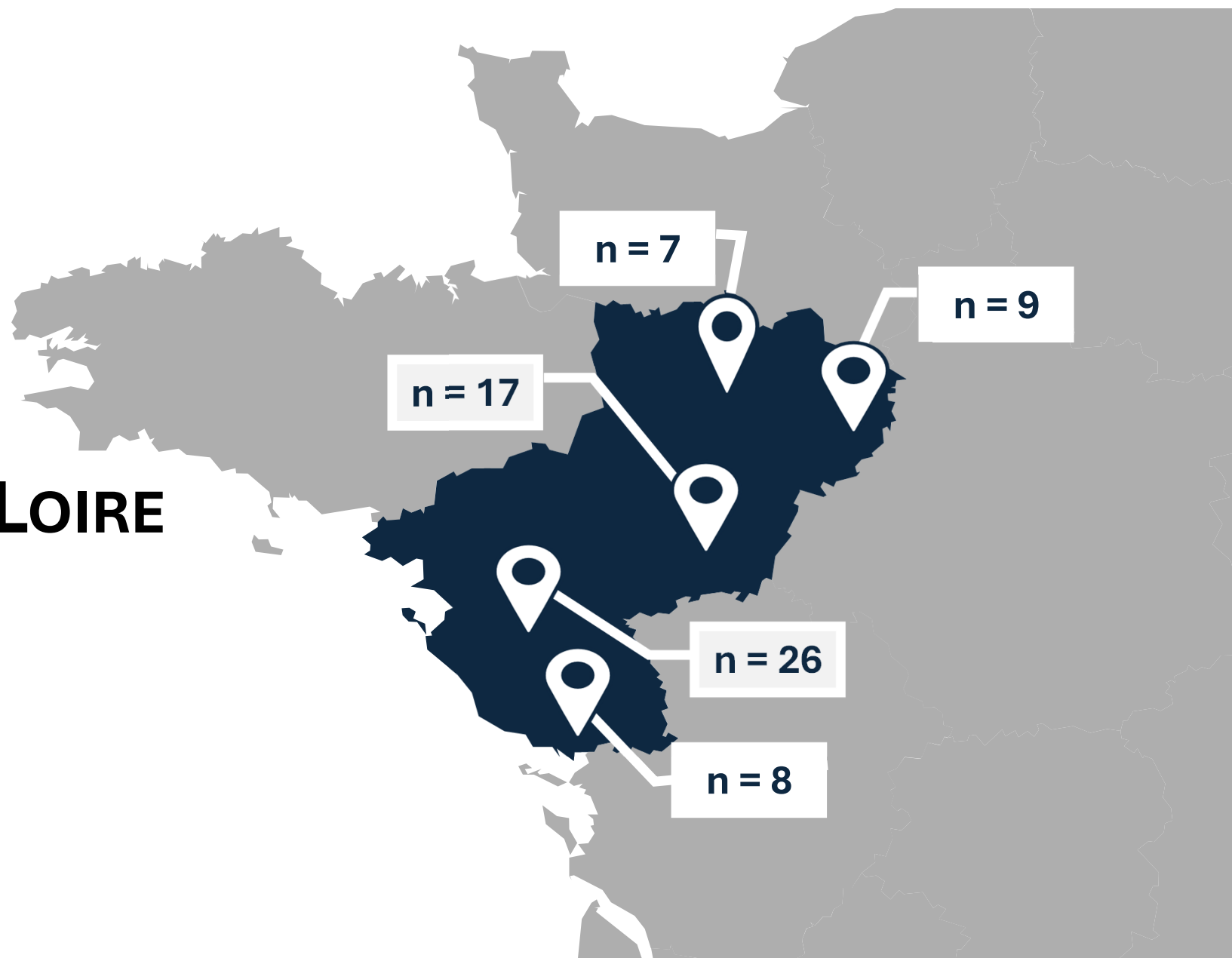


Campagne
d'analyse



PAYS-DE-LA-LOIRE

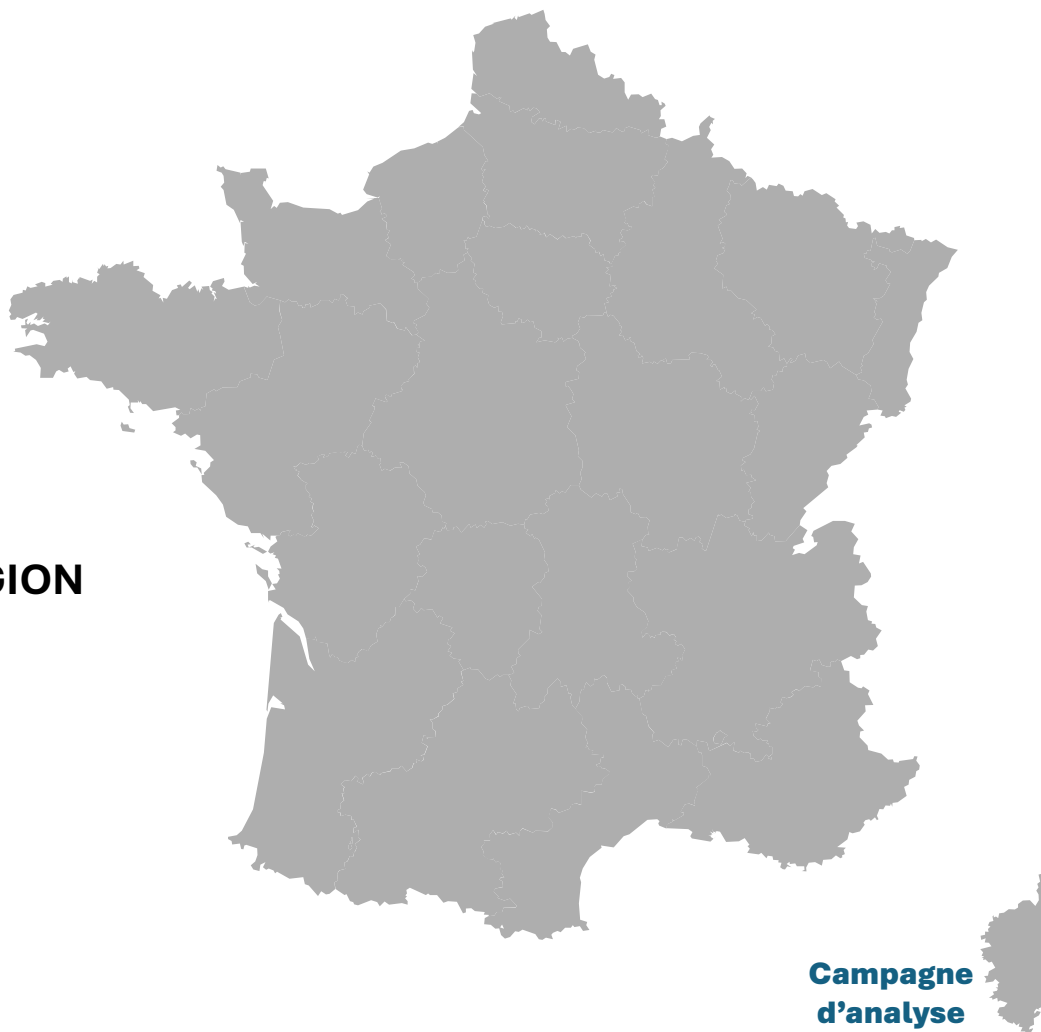
NOMBRE DE MO ANALYSÉS : 67





MO ANALYSÉS PAR RÉGION

nombre = 100



Campagne
d'analyse





POINTS POSITIFS

Un seul processus est retrouvé dans la majorité des MO

Le processus annoncé est globalement complet dans la plupart des MO

Le descriptif des moyens techniques est retrouvé dans la plupart des MO

Les vêtements de protection à usage unique avec capuche de type 5 sont majoritairement utilisés

Les opérations indiquées dans les MO relèvent majoritairement de la Sous-section 4

POINTS PERFECTIBLES

L'estimation du niveau d'empoussièrement ne s'appuie pas toujours sur une base de données fiables (Scola – Carto)

L'évaluation du niveau d'empoussièrement du processus, la fréquence et le respect de la VLEP – 8 h ne sont pas souvent précisés

Les notices de postes ne sont pas toujours annexées

Les sous-vêtements à usage unique ne sont pas régulièrement indiqués dans les MO

Les procédures de décontamination sont pour la plupart incomplètes (douche d'hygiène)

Les avis du médecin et du CSE sont rarement annexés aux MO

Bilan de
l'analyse





POINTS POSITIFS

Un seul processus est retrouvé dans la majorité des MO

Le processus annoncé est globalement complet dans la plupart des MO

Le descriptif des moyens techniques est retrouvé dans la plupart des MO

Les vêtements de protection à usage unique avec capuche de type 5 sont majoritairement utilisés

Les opérations indiquées dans les MO relèvent majoritairement de la Sous-section 4

POINTS PERFECTIBLES

L'estimation du niveau d'empoussièrement ne s'appuie pas toujours sur une base de données fiables (Scola – Carto)

L'évaluation du niveau d'empoussièrement du processus, la fréquence et le respect de la VLEP_8h ne sont pas souvent précisés

Les notices de postes ne sont pas toujours annexées

Les sous-vêtements à usage unique ne sont pas régulièrement indiqués dans les MO

Les procédures de décontamination sont pour la plupart incomplètes (douche d'hygiène)

Les avis du médecin et du CSE sont rarement annexés aux MO

Bilan de
l'analyse



MODES OPÉRATOIRES CONFORMES

06 %

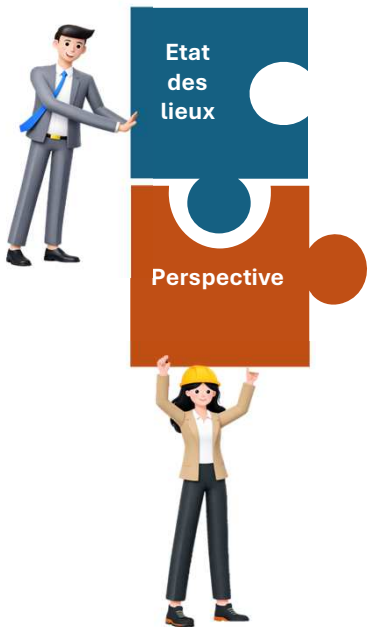
Bilan de
l'analyse



Etat
des
lieux







Journée Régionale de Santé 2026 :
Prévention en santé au travail

Présentation de
l'outil d'analyse



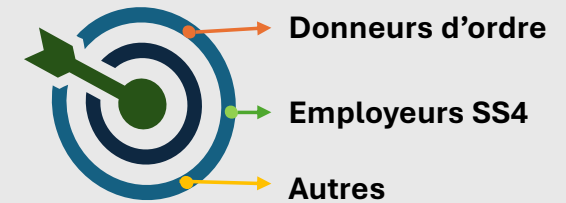


Ateliers

Objectifs



Cibles



Programme

- ◆ ➔ **Contenu réglementaires** (9 points)
- ◆ ➔ **Conception de 2 MO** (1 bon et 1 perfectible)
- ◆ ➔ **Protocole :**
 - Mise en perspective du bon MO avec l'outil d'analyse
 - Analyse critique du MO perfectible (sur tablettes)
 - Bilan de l'analyse - restitution

Atelier d'analyse critique



Etat
des
lieux

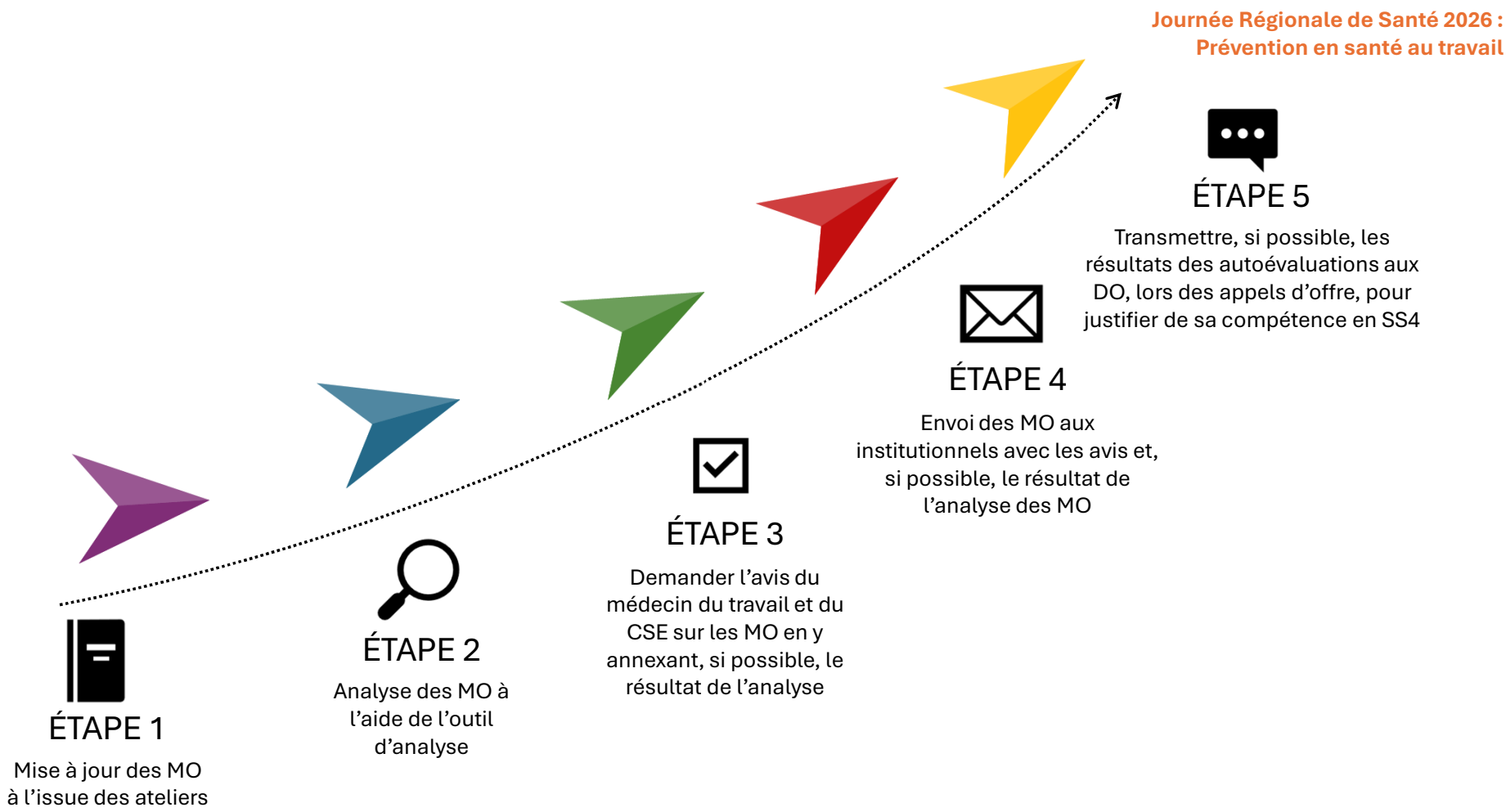
Perspective

Ateliers

Avec la collaboration de DO
et de l'association Cap'Amiante
(60 participants)

Atelier d'analyse
critique





Journée Régionale de Santé 2026 :
Prévention en santé au travail

**Mise à jour
des modes opératoires**





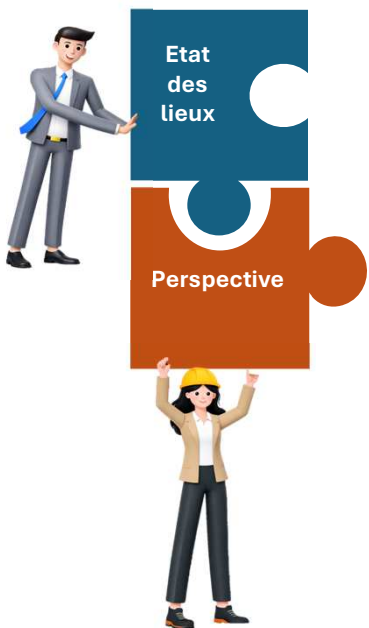
CLAUSE DANS LES DOCUMENTS D'APPELS D'OFFRE

référence à l'outil
d'analyse des MO

1

Opérationnalité





2



SUIVI DES MODES OPÉRATOIRES

audit des interventions SS4 par les DO
obtention du Label Cap'Amiante

Opérationnalité





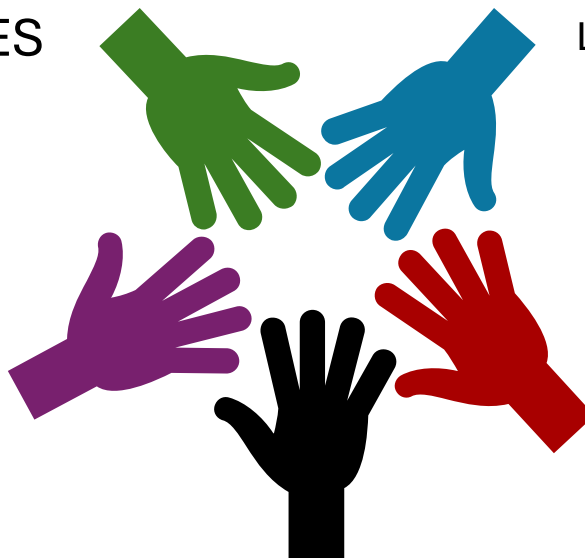
ORGANISATIONS PROFESSIONNELLES

Promotion des outils
Lancement d'ateliers



DONNEUR D'ORDRE

Appels d'offre mentionnant les outils
Invitations des entreprises aux ateliers
Audit des interventions SS4



CAP'AMIANTE

Label fixé sur la base des outils
Lancement d'ateliers



SPSTI

Promotion des outils
Lancement d'ateliers

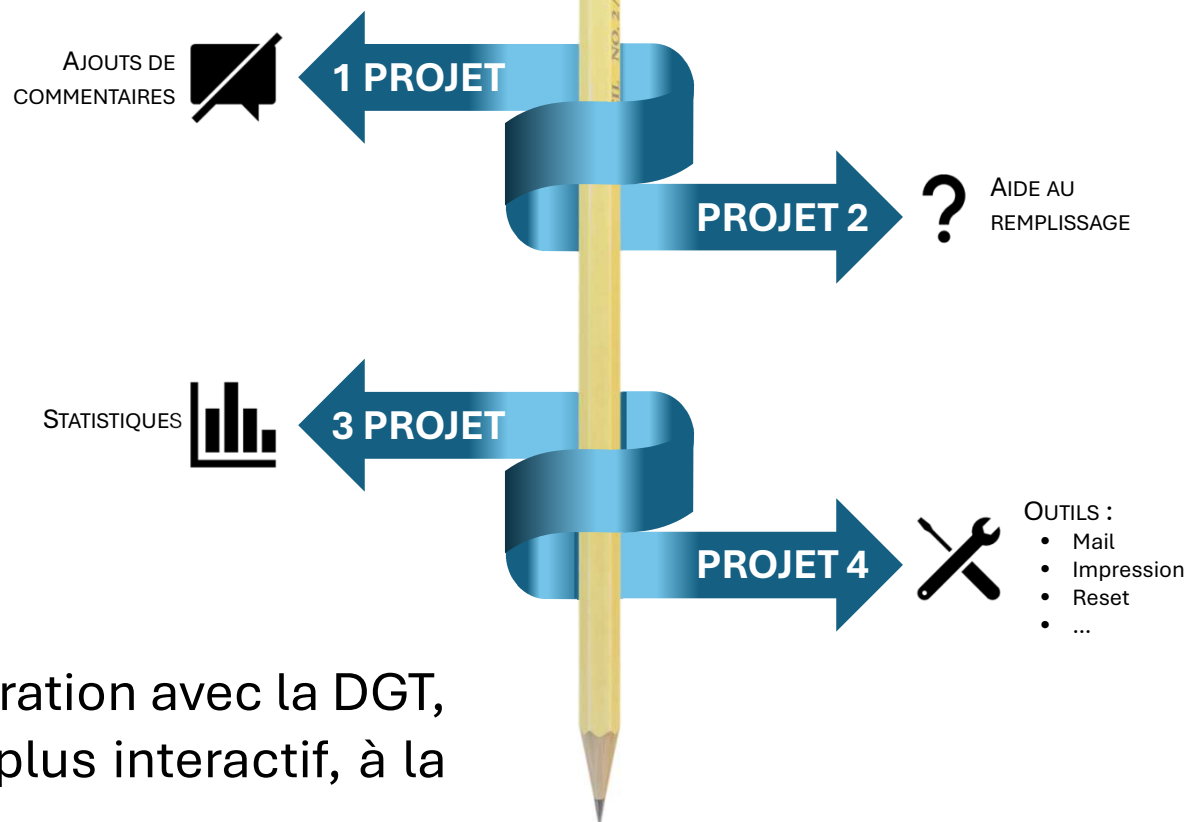


EMPLOYEURS SS4

Démontrer leur capacité

**Déploiement
des ateliers**



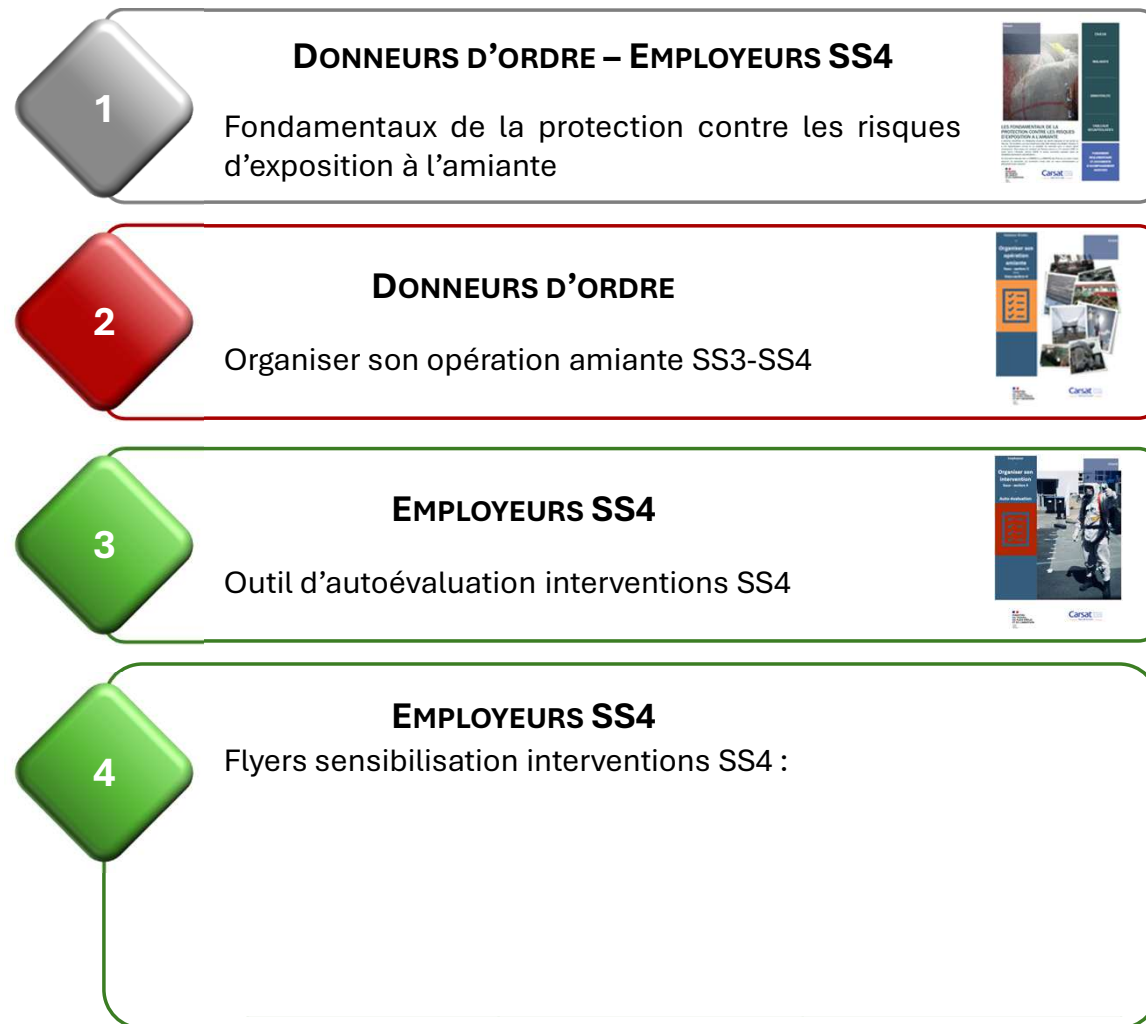
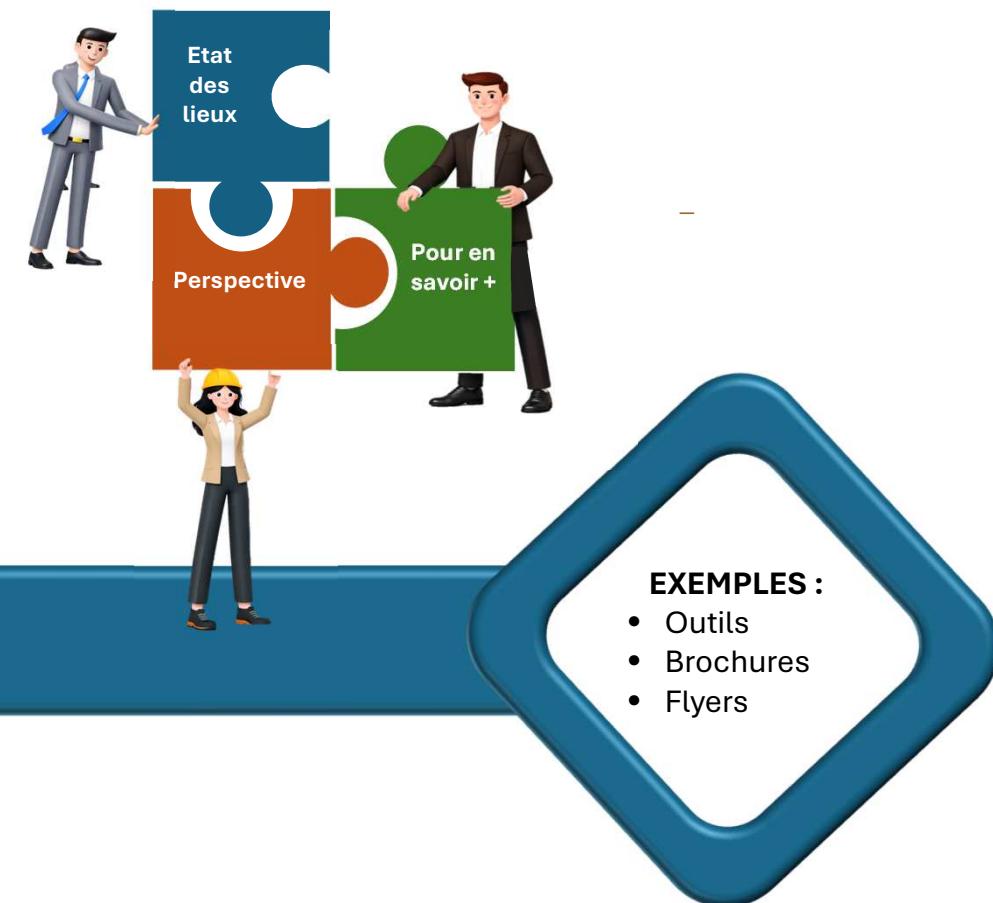


Evolution de l'outil, en collaboration avec la DGT, prévue pour le rendre encore plus interactif, à la suite des différents retours.

Projet d'évolution







**Autres supports
et outils**





Jérôme Beillevaire, ingénieur de prévention à la Dreets Pays de la Loire
Fabrice Leray, ingénieur conseil à la Carsat Pays de la Loire